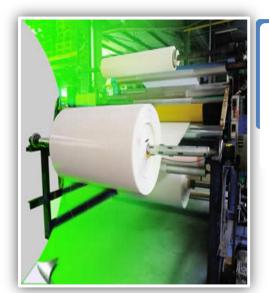


Fax: +216 72 682 270 Mail: riet.net@gnet.tn

FICHET ECHNIQUE ET REPRESENTATIVE R.I.E.T. «EMBALLAGE»



Spécialisée dans le traitement de métaux par revêtements techniques, R.I.E.T. dirige en partie toute son expérience et son savoir -faire dans la maintenance des équipements concernant les activités d'encollage, d'enduction etc. Offrant ainsi à ses précieux clients une large gamme de solutions qui cerne au mieux leurs besoins.



VOS PROBLÈMES



Cylindres usées par la corrosion

- Problèmes de colmatage et d'adhérence :
- Réservoirs et bacs à colle, encre et résine.
- Malaxeurs, agitateur, mélangeurs... colmatés.
- Usure des différents types de cylindres dans les procédés de calandrage, d'enduction, de pliage...
- Usure des portées de roulements.
- Surface difficile à caractère colmatant et obturant.
- Usure des plaques de chauffe.
- Etc.

Cylindres enducteurs détériorés par la colle

LE REVETEMENT INDUSTRIEL EURO - TUNISIEN

Partenaire: NORD-COAT SA Usine à NIEPPE (France)

B.P. 82, 1100 Zaghouan, Tunisie - Tél.: +216 72 682 504 - Fax: +216 72 682 270



Fax: +216 72 682 270

Mail: riet.net@gnet.tn

NOS SOLUTIONS ©

• Le Revêtement d'Anti adhésif :

Le revêtement Anti adhésif, tel que son nom l'indique, confère aux pièces des propriétés d'anti liaison, d'anti collage, d'anti cohésion et d'anti contact. Ce revêtement spécifique a été élaboré au sein de notre société, testé et approuvé par une large gamme de clientèle et a permis de résoudre de nombreuses contraintes s'opposant au bon déroulement de certains processus industriels.

Outre sa spécificité d'anti adhérence, ce revêtement, permet d'accéder entre autre à des caractéristiques

industrielles très intéressantes tel que :

- L'anti corrosion.
- L'anti colmatage.
- La résistance à l'abrasion.
- La résistance aux chocs et la dureté.
- La résistance à la température.
- La résistance aux produits chimiques.
- Etc.



LE TEFLONNAGE:

- Nature: complexe d'hydrocarbures perfluorés (PFC) à terminaison polymère plastique, exemples: PTFE, FEP, PFA, MFA, etc. (XYLAN, TEFLON, HYFLON, etc.)
- Caractéristiques (physiques et chimiques):
 combinaison optimale de faible friction, bonne tenue à
 l'usure, anti corrosion, anti-adhérence, résistance à la
 température entre -250°c et 300°c, anti-colmatage, bonne
 résistance au frottement, excellente résistance aux agents
 chimiques et une bonne qualité alimentaire.
- **Support**: Toutes pièces métalliques.
- **Epaisseur**: 15 à 150 microns (suivant cahier des charges)



Mélangeur à colle revêtu en Téflon

LE REVETEMENT INDUSTRIEL EURO - TUNISIEN

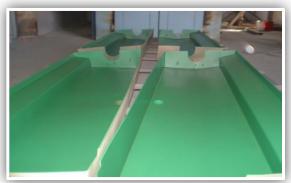
Partenaire: NORD-COAT SA Usine à NIEPPE (France)

B.P. 82, 1100 Zaghouan, Tunisie - Tél.: +216 72 682 504 - Fax: +216 72 682 270



Fax: +216 72 682 270 Mail: riet.net@gnet.tn

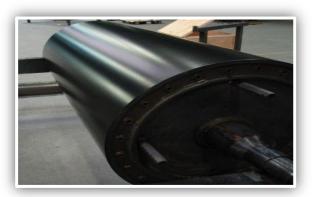




Cylindre enducteur revêtu en Téflon

Cylindre chauffant

Bac revêtu en Téflon



Avant Téflonnage

Le RILSAN:

- Nature : poudre thermo plastique
- Caractéristiques (physiques et chimiques) : résistances aux chocs, résistance à l'abrasion, résistance à la corrosion, anti-adhérant, anticolmatant, résistance au brouillard salin et aux intempéries, résistance aux attaques acides des produits chimiques notamment l'encre.

Après Téflonnage



Cylindres traités au RILSAN

LA METALLISATION:

- ❖ Nature: INOX, ALUMINIUM, CARBURE, 13% DE CHROME NON USINABLE ET USINABLE, NI-AL, MOLYBDENE,
- **Caractéristiques (physiques et chimiques):** La métallisation consiste au **rechargement** de pièces par projection à froid qui permet de redonner vie à des pièces usagées en leur redonnant formes et dimensions d'une pièce neuve tout en gardant les caractéristiques de base du substrat :

LE REVETEMENT INDUSTRIEL EURO - TUNISIEN

Partenaire: NORD-COAT SA Usine à NIEPPE (France)

B.P. 82, 1100 Zaghouan, Tunisie - Tél.: +216 72 682 504 - Fax: +216 72 682 270



Fax: +216 72 682 270

Mail: riet.net@gnet.tn

- Remise aux côtes d'origine.
- Amélioration des propriétés mécaniques, chimiques ou électriques.
- Amélioration des caractéristiques de dureté.
- Diminution des coefficients de frottement.
- Résistance à l'usure.
- Protection contre les corrosions.
- Protection contre les effets de la température.





Métallisation des cylindres (chauffants ou non chauffants) dans les procèdes de calandrage, d'enduction Etc.





Pièce avec portée de joint et de roulement détérioré



Pièce après rechargement



Pièce finie après rectification



Réparation par métallisation des portées de roulement des cylindres







Exemples de portées de roulement usées

LE REVETEMENT INDUSTRIEL EURO - TUNISIEN

Partenaire: NORD-COAT SA Usine à NIEPPE (France)

B.P. 82, 1100 Zaghouan, Tunisie - Tél.: +216 72 682 504 - Fax: +216 72 682 270



Fax: +216 72 682 270 Mail: riet.net@gnet.tn



R.I.E.T. peut proposer d'autres types de revêtement adaptés et ne se restreint pas uniquement à ceux mentionnés dans cette fiche technique!

R.I.E.T. met à votre disposition ses hommes et ses moyens techniques pour résoudre vos problèmes de traitement de surfaces avec un souci de qualité optimale, un délai qui correspond à votre besoin et qui sera tenu! Un prix étudié au plus juste en fonction des produits les mieux adaptés à votre cas.

LE REVETEMENT INDUSTRIEL EURO - TUNISIEN

Partenaire: NORD-COAT SA Usine à NIEPPE (France)

B.P. 82, 1100 Zaghouan, Tunisie - **Tél.**: +216 72 682 504 - **Fax**: +216 72 682 270